

RELAZIONE TECNICA

Vorrei evidenziare che oltre le 17 isole di produzione, abbiamo impianti (forni fusori) tramite i quali possiamo gestire leghe diverse le quali danno caratteristiche meccaniche differenti ai prodotti, le quali sono conosciute da Tecopress (**know how tecnico**) e quindi supportare il cliente.

E' presente anche un laboratorio tecnologico per il controllo qualitativo dei prodotti (**know how tecnico**)

Certificazioni diverse questo è sinonimo del fatto che Tecopress lavora in maniera strutturata e strutturale (**know how tecnico**)

Il nostro ufficio tecnico collabora con il cliente nella progettazione congiunta della parte per ottimizzare la geometria e il costo della parte .Supportiamo questa fase con il software di simulazione Filling (MagmaSoft®) .Siamo in grado di gestire il modello 3D con il software Creo (**know how tecnico**)

Nel corso del 2022 è stata stretta una **partnership con UniBo** (Università di Bologna) per poter creare un **caso di studio sul contesto della fonderia**. Tale studio è focalizzato alla costruzione di un **report di sostenibilità e di circolarità**. Questa partnership permetterà di **estendere il modello alla catena di fornitura ed ai clienti**. I dati raccolti e gestiti in questo contesto saranno utili per rispondere a schemi certificativi che diventeranno via via obbligatori e stringenti negli anni a venire

Composizione macchinari impianti in generale:

Nr. 17 macchine per pressofusione oleodinamica ad alta pressione dotate di forno elettrico di attesa, pressa di tranciatura, automatismi per il caricamento della lega, robot per l'espulsione, gestione degli squeezer, lubrificazione automatica delle teste o robot spray, stazione di raffreddamento e impianto per alto vuoto che possono sviluppare oltre 50.000 kg al giorno di prodotto trasformato

Ogni macchina è dotata di schede elettroniche di controllo e programmazione dei parametri di processo che assicurano un'ottimizzazione e la riproducibilità delle produzioni.

Le nuove macchine sono dotate di nr. 2 termocamere e sistema jetcooling



Fondiamo diverse leghe di alluminio come:

ENAC46000

ENAC46100,

ENAC45300,

ENAC43400

e leghe speciali come:

Silafont36®

Magsimal59®

Nr.5 forni fusori per gestire leghe diverse

1x 4 ton

4x 2,5 ton

Quality Certificates

IATF 16949:2016

ISO 9001:2015

Environmental Certificates

ISO 14001:2015

Additional Certificates

ISO 45001:2018

Elenco dei dispositivi di misura e delle apparecchiature di prova:

Analisi dei materiali:

Nr. 2 Durometri

Nr. 1 Quantometro

Laboratorio metallografico

Analisi strutturale:

Nr. 3 Macchine a raggi X + analisi TC

Nr. 2 Apparecchiature a ultrasuoni

Apparecchiature per liquidi penetranti

Apparecchiature per prove a bolle e per perdite d'aria

Controlli dimensionali:

Nr. 2 Macchine CMM

Misuratori digitali e analogici.

Scanner 3D (modello HANDY SCAN 700)

Data

Firma Legale Rappresentante


Federico Dondi

TECOPRESS S.p.A.

