



TRIBUNALE DI MILANO
FALLIMENTARE

Amministrazione Straordinaria
Gallazzi S.p.A.

N. Gen. Rep. **000002/13**

Giudice Dr. Irene Lupo
Custode Giudiziario **Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto**
Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini

ELABORATO PERITALE

Tecnico incaricato: Perito Christian Moriggi
iscritto all'Albo della provincia di Bergamo al N. 652
iscritto all'Albo del Tribunale di Monza al N. 0
C.F. MRGCRS77E2LJ00E

con studio in Monza (Milano) Via Velleia n. 5
telefono: 0392842611
cellulare: 393-9297555
fax: 0392842927
email: christian@ivgmonza.it

Beni Mobili
Lotto 001

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Al fine di espletare l'incarico ricevuto il sottoscritto Moriggi Christian in qualità di Perito estimatore nominato dagli organi della procedura, si è recato presso gli stabilimenti della società Gallazzi S.p.A. in Amministrazione Giudiziaria siti in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8 e Via Del Lavoro n° 5.

Durante i 3 accessi, sono stati visionati i cespiti presenti, sia di proprietà della Gallazzi sia concessi in locazione finanziaria a quest'ultima.

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
	Linea Calandratura 1600				
01	Estrusore, X-Compound SV 200, anno 2003	1	35.000,00	1,00	35.000,00
02	Calandra 4 cilindri Comerio Eroole anno 1976.	1	300.000,00	1,00	300.000,00
					335.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismiss

oria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati.

Viene allegata alla valorizzazione del presente lotto una descrizione dei beni fornita al sottoscritto dal collegio Commissariale. La stessa viene allegata al solo scopo esemplificativo e non costituisce parte integrante del presente elaborato ne costituisce elemento descrittivo analitico dei beni oggetto della presente relazione.

I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 335.000,00

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 335.000,00

Relazione lotto 001 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-00002-001



DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Estrusore, X-Compound CK200, anno 2004

Diametro 200 mm, L/D = 12

Capacità da 500 a 2.500 kg/h

Tramoggia di alimentazione in acciaio con vite alimentazione, motore corrente alternata 7,5 kW, misura di livello.

Mescolatore completamente equipaggiato con elementi e denti in acciaio cromato, acciaio cromato nitrurato, e elementi guida con rivestimento in stellite. Vite e corpo con circuiti interni di termostatazione. Completo di sonde di temperatura, sistema di apertura idraulico, lubrificazione della tenuta della vite, attacco per linea del vuoto.

↳ Sistema di taglio a coltello rotante con motoriduttore 2,2 kW.

↳ Riduttore con sistema di inversione dell'avanzamento della vite e sistema esterno di lubrificazione. Motore a corrente continua 1.000 A.

Quadro di comando Buss, capacità 700 A corrente alternata, comprendente azionamento corrente continua DC Siemens 1.200 A per motore principale. PLC Siemens S5.

Linea del vuoto comprendente duomo di separazione polveri, pompa ad anello liquido Robuschi 4 kW, sistema di ricircolo dell'acqua.

Trasportatore chips e brandeggio per alimentazione calandra, fornitura ditta Papa, anno 1997; nastri modulari in plastica Acetal della Intralox; metal detector.

DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Calandra 4 cilindri Comerio Ercole anno 1976

Tipo 560 x 1.600 a "L" rovesciata, carico dall'alto
4 cilindri lucidi, tavola 1.600 mm, diametro 560 mm
Finitura tavola dei cilindri 3 e 4, rettificata a caldo 200 °C, cromata superfinish specchio, ra = 0,005 micron

Temperatura di lavoro da 120 a 220 °C

Tubi di distribuzione fluido interni ai cilindri, giunti rotativi, tubi flessibili.

Velocità meccanica massima quarto cilindro 50 m/min.

Supporti cilindri con bronzine, scorrevoli su guide applicate alle spalle della calandra

Cilindri mobili 1-2-4, regolazione ogni cilindro tramite gruppi meccanici, comandati da motoriduttori e inverter.

Dispositivo di precarica idraulico cilindri 2 e 3, su cuscinetti.

Gruppo disassamento comando elettrico e mantenimento idraulico cilindro 3.

Guance tra i cilindri 1-2 per contenimento materiale in lavorazione, regolabili tramite motoriduttore.

Riduttore calandra con 4 treni indipendenti, motori di comando in corrente continua, collegati agli alberi veloci di entrata, potenza nominale 60, 105, 80, 60 kW, alberi di uscita lenti collegati ai rispettivi cilindri calandra tramite giunti cardanici.

Impianto di lubrificazione gruppi supporti con circolazione forzata ad olio.

Impianto di lubrificazione riduttore con circolazione forzata ad olio.

Impianto oleodinamico per comando disassamento e precarica

Sezioni di stacco e stiro e raffreddamento

Cilindri in acciaio con tavola cromata e rettificata, divisi in gruppi per il comando meccanico e controllo di temperatura, la velocità meccanica è regolabile in continuo da 10 a 150 m/min.

	Stacco/stiro	Raffreddamento
Diametro cilindri, mm:	98	250
Gruppi di comando e termostazione:	7	4
Motori: corrente continua, kW	4	4

I cilindri sono dotati di giunti rotativi per l'acqua di termoregolazione e per il comando meccanico.

Sezione di taglio rifili a lametta fissa con posizionamento manuale.

I rifili vengono aspirati ed inviati ad impianto macinazione Previero.

Possibilità di recupero bordi rifilati con avvolgimento di due bobine laterali.

Gruppo di tiro composto da cilindro gommato e calandretta di tiro a omega, con due cilindri in acciaio e cilindro "pinza" in gomma, motori in corrente continua da 4 kW.

Sezione finale di raffreddamento con due cilindri aventi diametro 800 mm e comandati tramite motori in corrente continua da 4 kW.

Sistema di comando di linea

Apparecchiatura di comando e controllo con PLC Siemens S5.

Azionamenti in corrente continua per gestione motori cilindri calandra

Azionamenti in corrente continua per gestione motori post-calandra



Sezione di controllo termoregolazione

Pulpiti di comando bordo macchina

Supervisione Electronic Systems, costruito nel Gennaio 1993 e parzialmente aggiornato nell'Aprile 1998, console VME – N.2 CPU master TVM 922.

Produzione fogli con taglierina in linea, Milltex, anno 2000.

Coppia di cilindri alimentatori, regolazione tiro tramite celle di carico, attrezzatura di taglio composta da coltello inferiore fisso e coltello superiore rotante, unità di trasporto composta da rulli di traino e cinghie piane. Accatastamento su pantografo, che si abbassa continuamente, mantenendo il livello d'accatastamento costante. Attrezzatura di accatastamento intermedio durante il cambio delle palette. Attrezzatura di evacuazione per raccolta sfridi in un cassone.

Produzione bobine con avvolgitore, Tecno Coating Engineering 2000

Tipo robot wind, regolazione tiro tramite celle di carico, cambio automatico della bobina, scarico tramite transpallet. Apparecchiatura di comando e controllo con PLC Siemens S5.

Caratteristiche prodotto in uscita linea

Fogli: altezza 1.030÷1.300 mm, lunghezza 850÷1.580 mm, spessore 140÷1.000 micron

Bobine: altezza 1.100÷1.250 mm, diametro 500÷800 mm, peso 300÷800 kg, spessore 140÷350 micron

Producibilità 1.100 kg/h circa

Impianto trattamento rifili – Previero, 1992

I rifili vengono aspirati immettendo aria in due eiettori venturi. L'aria è generata da due ventilatori, portata 4.000 mc/h e motore da 15 kW ciascuno e viene scaricata nella tramoggia a lamiera forata, posta sopra il mulino. Il mulino, MU 408 N, comprende due controlame fisse e tre lame rotanti in acciaio, aventi lunghezza 800 mm e poste su rotore avente diametro di 400 mm, azionato da motore avente potenza 37 kW. Il macinato viene scaricato tramite griglia con fori di 12 mm e aspirato da ventilatore di ripresa, con portata di 2.000 mc, che invia il macinato in silo dedicato nell'impianto di dosaggio. Ulteriore ingresso di materiale in fogli nel mulino, tramite carico manuale e rulli di tiro.

Misuratore di spessore Electronic Systems

Anno di costruzione: Gennaio 1993, scansore HISCAN, una sorgente di misura Kr-85.

Revamping del 2011 con installazione di console SINTEL SMART Wix di nuova generazione, sostituzione della sorgente Kr-85, 200 mCi, revisione completa dello scansore.

La macchina è completa degli impianti tecnologici di servizio:

linea di aspirazione fumi comprendente cappa posta sopra la calandra, gruppo di filtrazione con filtri piani e sgocciolatoi, ventilatore e camino di emissione, 400 mm x 14.000 mc/h.

centraline ad olio diatermico per la regolazione di temperatura dei cilindri calandra e dell'estrusore, comprendenti pompa di circolazione, valvole di regolazione per caldo e freddo, aerotermo per raffreddamento e immissione diretta di olio diatermico proveniente dall'anello principale di stabilimento per riscaldamento

centraline ad acqua per la regolazione di temperatura dei cilindri di stacco, stiro e raffreddamento, e della vite dell'estrusore, comprendenti pompa di circolazione, valvole di regolazione per caldo e freddo, scambiatore con fluido di raffreddamento acqua refrigerata e scambiatore con fluido di riscaldamento olio diatermico proveniente dall'anello principale di stabilimento.

Beni Mobili
Lotto 002

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

<i>ID</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Q.ta</i>	<i>Valore unitario</i>	<i>Coef.</i>	<i>Valore totale</i>
	Linea calandratura 1.900				
01	Estrusore, Buss PRK, anno 1986	1	20.000,00	1,00	20.000,00
02	Calandra 4 cilindri Comerio Ercole anno 1987	1	350.000,00	1,00	350.000,00
					370.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. Viene allegata alla valorizzazione del presente lotto una descrizione dei beni fornita al sottoscritto dal collegio Commissariale. La stessa viene allegata al solo scopo esemplificativo e non costituisce parte integrante del presente elaborato ne costituisce elemento descrittivo analitico dei beni oggetto della presente relazione.

I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 370.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Giudice Dr. Irene Lupo

Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini

Perito: Perito Christian Moriggi

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui
si trova:

€ 370.000,00

Relazione lotto 002 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-002



DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Estrusore, Buss PRK, anno 1986

Diametro 200 mm, L/D = 11

N.2 tramogge di alimentazione in acciaio con vite alimentazione, motore corrente alternata 7,5 kW, misura di livello.

Mescolatore completamente equipaggiato con elementi e denti in acciaio cromato, acciaio cromato nitrurato, e elementi guida con rivestimento in stellite. Vite e corpo con circuiti interni di termostatazione. Completo di sonde di temperatura, sistema di apertura idraulico, lubrificazione della tenuta della vite, attacco per linea del vuoto.

Sistema di taglio a coltello rotante con motoriduttore 2,2 kW.

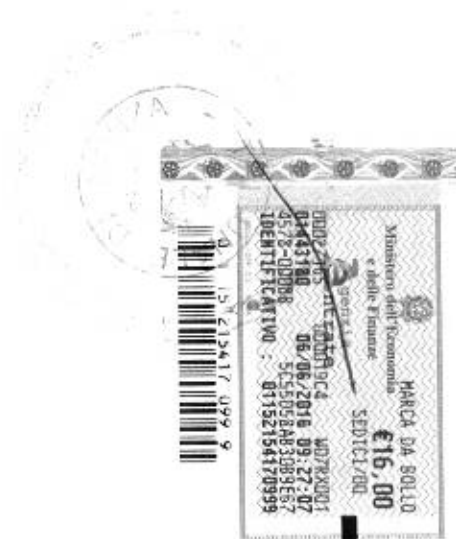
Riduttore con sistema di inversione dell'avanzamento della vite e sistema esterno di lubrificazione.

Motore a corrente continua 263 kW.

Quadro di comando Buss, comprendente azionamento corrente continua per motore principale. PLC Siemens S5.

Linea del vuoto comprendente duomo di separazione polveri, pompa ad anello liquido Robuschi 4 kW, sistema di ricircolo dell'acqua.

Trasportatore chips e brandeggio per alimentazione calandra, fornitura ditta Ind. Tecnologic, 1987; metal detector.



DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Calandra 4 cilindri Comerio Ercole anno 1987

Tipo 610 x 1.900 a "L", carico dal basso

4 cilindri, tavola 1.900 mm, diametro 610 mm, i due finitori possono essere mattati o lucidi,

Finitura tavola dei cilindri 3 e 4, rettificata a caldo 200 °C, cromata superfinish specchio, ra = 0,005 micron oppure mattata 2÷3 micron

Temperatura di lavoro da 120 a 220 °C

Tubi di distribuzione fluido interni ai cilindri, giunti rotativi, tubi flessibili.

Velocità meccanica massima quarto cilindro 50 m/min.

Supporti cilindri con cuscinetti TIMKEN, scorrevoli su guide applicate alle spalle della calandra

Cilindri mobili 1-2-4, regolazione ogni cilindro tramite gruppi meccanici, comandati da motoriduttori e inverter.

Dispositivo di precarica idraulico cilindri 2 e 3, su cuscinetti

Gruppo disassamento comando elettrico e mantenimento idraulico cilindro 3

Gruppo roll bending cilindro 4

Guance tra i cilindri 1-2 per contenimento materiale in lavorazione, regolabili tramite motoriduttore.

Riduttore calandra con 4 treni indipendenti, motori di comando in corrente continua, collegati agli alberi veloci di entrata, potenza nominale 68, 109, 109, 68 kW, alberi di uscita lenti collegati ai rispettivi cilindri calandra tramite giunti cardanici.

Impianto di lubrificazione gruppi supporti con circolazione forzata ad olio.

Impianto di lubrificazione riduttore con circolazione forzata ad olio.

Impianto oleodinamico per comando disassamento, precarica, roll bending

Sezioni di stacco e stiro e raffreddamento

Cilindri in acciaio con tavola cromata e rettificata, divisi in gruppi per il comando meccanico e controllo di temperatura, la velocità meccanica è regolabile in continuo da 10 a 150 m/min.

	Stacco/stiro	Raffreddamento
Diametro cilindri, mm:	98	250
Gruppi di comando e termostatazione:	5	4
Numero cilindri:	12	13
Motori: corrente continua, kW	4	4

I cilindri sono dotati di giunti rotativi per l'acqua di termoregolazione e per il comando meccanico.

Sezione di taglio rifili a lametta fissa con posizionamento manuale.

I rifili vengono aspirati ed inviati ad impianto macinazione Previero.

Possibilità di recupero bordi rifilati con avvolgimento di due bobine laterali.

Gruppo di tiro composto da cilindro gommato e calandretta di tiro, con cilindri in acciaio e pressore in gomma, motori in corrente continua da 4 kW.

Sezione finale di raffreddamento con due cilindri aventi diametro 800 mm e comandati tramite motori in corrente continua da 4 kW.

Sistema di comando di linea

Apparecchiatura di comando e controllo con PLC Siemens S7

Azionamenti in corrente continua per gestione motori cilindri calandra

Azionamenti in corrente continua per gestione motori post-calandra

Sezione di controllo termoregolazione

Pulpiti di comando bordo macchina

Supervisione Electronic Systems, costruito nel Gennaio 1993 e rifatto nell'agosto 2001, console scada WinCC, CPU pcBOX Siemens.

Produzione fogli con taglierina in linea, Cavalleri, anno 1987.

Coppia di cilindri alimentatori, regolazione tiro tramite celle di carico, attrezzatura di taglio composta da coltello inferiore fisso e coltello superiore rotante, unità di trasporto composta da rulli di traino e cinghie piane. Accatastamento su pantografo, che si abbassa continuamente, mantenendo il livello d'accatastamento costante. Attrezzatura di accatastamento intermedio durante il cambio delle palette.

Produzione bobine con avvolgitore, Dolci Extrusion, anno 2007

Tipo robot wind, regolazione tiro tramite celle di carico, cambio automatico della bobina, scarico tramite transpallet. Apparecchiatura di comando e controllo PLC Siemens S7.

Caratteristiche prodotto in uscita linea

Fogli: altezza 1.040÷1.600 mm, lunghezza 1.000÷1.430 mm, spessore 150÷1.000 micron

Bobine: altezza 1.040÷1.520 mm, diametro 550÷1.000 mm, peso 300÷900 kg, spessore 40÷450 micron

Producibilità 1.100 kg/h circa

Impianto trattamento rifili – Previero, 1992 e 1996

L'impianto è composto da due linee e due mulini, MU 408 N, una per il bianco e una per il cristallo. I rifili vengono aspirati immettendo aria in tre eiettori venturi. L'aria è generata da tre ventilatori, portata 4.000 mc/h e motore da 15 kW ciascuno e viene scaricata nella tramoggia a lamiera forata, posta sopra i mulini. Ciascun mulino comprende due controlame fisse e tre lame rotanti in acciaio, aventi lunghezza 800 mm e poste su rotore avente diametro di 400 mm, azionato da motore avente potenza 37 kW. Il macinato viene scaricato tramite griglia con fori di 12 mm e aspirato da ventilatore di ripresa, con portata di 2.000 mc, che invia il macinato in successivo impianto polmone, prima di essere inviato in dosatura. Ulteriore ingresso di materiale in fogli nel mulino, tramite carico manuale e rulli di tiro.

Impianto recupero macinato, Solmec, anno 2007

2 serbatoi polmone in acciaio inox aventi capacità di 6 mc, ciascuno completo di coperchio con testa di decantazione, livelli, dosatore a coclea; quadro di comando con PLC Siemens S7 e inverter per comando coclea; ventilatori di aspirazione e invio macinato in cicloni separatori per caduta in tramoggia estrusore.

Misuratore di spessore Electronic Systems

Anno di costruzione: Gennaio 1993, scansore TWIN, una sorgente di misura Kr-85 e una sorgente Sr90 10 mCi.

Revamping del 2011 con installazione di console SINTEL SMART Wix di nuova generazione, sostituzione della sorgente Kr-85, 400 mCi, revisione completa dello scansore.

La macchina è completa degli impianti tecnologici di servizio:

linea di aspirazione fumi comprendente cappa posta sopra la calandra, gruppo di filtrazione con filtri piani e sgocciolatoi, ventilatore e camino di emissione, 500 mm x 22.000 mc/h

seconda linea di aspirazione fumi, identica alla prima, con cappa posta sul post-calandra

centraline ad olio diatermico per la regolazione di temperatura dei cilindri calandra e dell'estrusore, comprendenti pompa di circolazione, valvole di regolazione per caldo e freddo, aeroterma per raffreddamento, immissione diretta di olio diatermico proveniente dall'anello principale di stabilimento per riscaldamento

centraline ad acqua per la regolazione di temperatura dei cilindri di stacco, stiro e raffreddamento, e della vite dell'estrusore, comprendenti pompa di circolazione, valvole di regolazione per caldo e freddo, scambiatore con fluido di raffreddamento acqua refrigerata e scambiatore con fluido di riscaldamento olio diatermico proveniente dall'anello principale di stabilimento.





**Beni Mobili
Lotto 003**

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8
Categoria principale: meccanica
Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
	Linea calandratura 2.400				
01	Estrusore, Buss PRK, anno 1995	1	25.000,00	1,00	25.000,00
02	Calandra 4 cilindri Comerio Ercole anno 1996	1	380.000,00	1,00	380.000,00
					405.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. Viene allegata alla valorizzazione del presente lotto una descrizione dei beni fornita al sottoscritto dal collegio Commissariale. La stessa viene allegata al solo scopo esemplificativo e non costituisce parte integrante del presente elaborato ne costituisce elemento descrittivo analitico dei beni oggetto della presente relazione.

I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 405.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

Giudice Dr. Irene Lupo

Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 405.000,00

Relazione lotto 003 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-003

14/10/2016

DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Estrusore, Buss PRK, anno 1995

Diametro 200 mm, L/D = 11

N.2 tramogge di alimentazione in acciaio con vite alimentazione, motore corrente alternata 7,5 kW, misura di livello.

Mescolatore completamente equipaggiato con elementi e denti in acciaio cromato, acciaio cromato nitrurato, e elementi guida con rivestimento in stellite. Vite e corpo con circuiti interni di termostatazione. Completo di sonde di temperatura, sistema di apertura idraulico, lubrificazione della tenuta della vite, attacco per linea del vuoto.

Sistema di taglio a coltello rotante con motoriduttore 2,2 kW.

Riduttore con sistema di inversione dell'avanzamento della vite e sistema esterno di lubrificazione.

Motore a corrente continua 400 kW.

Quadro di comando Buss, comprendente azionamento corrente continua per motore principale. PLC Siemens S5.

Linea del vuoto comprendente duomo di separazione polveri, pompa ad anello liquido Robuschi 4 kW, sistema di ricircolo dell'acqua.

Trasportatore chips e brandeggio per alimentazione calandra, fornitura ditta Papa, 1996; metal detector.

DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Linea calandratura 2.400

Calandra 4 cilindri Comerio Ercole anno 1996

Tipo 610 x 2.400 a "L", carico dal basso

4 cilindri, tavola 2.400 mm, diametro 610 mm, i due finitori possono essere mattati o lucidi,

Finitura tavola dei cilindri 3 e 4, rettificata a caldo 200 °C, mattata 2÷3 micron

Temperatura di lavoro da 120 a 220 °C

Tubi di distribuzione fluido interni ai cilindri, giunti rotativi, tubi flessibili.

Velocità meccanica massima quarto cilindro 50 m/min.

Supporti cilindri con cuscinetti TIMKEN, scorrevoli su guide applicate alle spalle della calandra

Cilindri mobili 1-2-4, regolazione ogni cilindro tramite gruppi meccanici, comandati da motoriduttori e inverter.

Dispositivo di precarica idraulico cilindri 2 e 3, su cuscinetti

Gruppo disassamento comando elettrico e mantenimento idraulico cilindro 3

Gruppo roll bending cilindro 4

Guance tra i cilindri 1-2 per contenimento materiale in lavorazione, regolabili tramite motoriduttore.

Riduttore calandra con 4 treni indipendenti, motori di comando in corrente continua, collegati agli alberi veloci di entrata, potenza nominale 109, 175, 175, 109 kW, alberi di uscita lenti collegati ai rispettivi cilindri calandra tramite giunti cardanici.

Impianto di lubrificazione gruppi supporti con circolazione forzata ad olio.

Impianto di lubrificazione riduttore con circolazione forzata ad olio.

Impianto oleodinamico per comando disassamento, precarica, roll bending

Sezioni di stacco e stiro e raffreddamento

Cilindri in acciaio con tavola cromata e rettificata, divisi in gruppi per il comando meccanico e controllo di temperatura, la velocità meccanica è regolabile in continuo da 10 a 150 m/min.

	Stacco/stiro	Raffreddamento
Diametro cilindri, mm:	120	250
Gruppi di comando e termostatazione:	5	4
Numero cilindri:	13	12
Motori: corrente continua, kW	4	4

I cilindri sono dotati di giunti rotativi per l'acqua di termoregolazione e per il comando meccanico.

Sezione di taglio rifili a lametta fissa con posizionamento manuale.

I rifili vengono aspirati ed inviati ad impianto macinazione Previero.

Possibilità di recupero bordi rifilati con avvolgimento di due bobine laterali.

Gruppo di tiro composto da cilindro gommato e calandretta di tiro, con cilindri in acciaio e pressore in gomma, motori in corrente continua da 4 kW. Secondo gruppo di tiro per alimentazione taglierina.

Sezione finale di raffreddamento con due cilindri aventi diametro 800 mm e comandati tramite motori in corrente continua da 4 kW.

Sistema di comando di linea

Apparecchiatura di comando e controllo con PLC Siemens S5

Azionamenti in corrente continua per gestione motori cilindri calandra

Azionamenti in corrente continua per gestione motori post-calandra

Sezione di controllo termoregolazione

Pulpiti di comando bordo macchina

Supervisione Electronic Systems, costruito nell'Aprile 1996, console VME, CPU N.2 TVM 220/A1.



Coppia di cilindri alimentatori. Sistema di taglio rifili e taglio in linea con coltelli rotanti Dienes, con possibilità di produzione fino a 3 formati. Coppia di cilindri di avanzamento. Sistema di cilindri ballerini. Attrezzatura di taglio composta da coltello inferiore fisso e coltello superiore a ghigliottina, unità di trasporto composta da rulli di traino e cinghie piane. Accatastamento su pantografo, che si abbassa continuamente, mantenendo il livello d'accatastamento costante. Attrezzatura di accatastamento intermedio durante il cambio delle palette. Attrezzatura di evacuazione per raccolta sfridi in un cassone. Comando Siemens S7.

Produzione bobine con avvolgitore, Tecno Coating Engineering, anno 1996

Tipo robot wind, regolazione tiro tramite celle di carico, cambio automatico della bobina, scarico tramite pedana. Apparecchiatura di comando e controllo PLC Siemens S5.

Caratteristiche prodotto in uscita linea

Fogli: altezza 1.420÷2.020 mm, lunghezza 450÷2.500 mm, spessore 150÷1.000 micron

Bobine: altezza tra 1.420÷1.900 mm, diametro 550÷1.000 mm, peso 450÷1.800 kg, spessore 100÷500 micron

Producibilità 1.500 kg/h circa

Impianto trattamento rifili – Previero, 1995

I rifili vengono aspirati immettendo aria in due eiettori venturi. L'aria è generata da due ventilatori, portata 4.000 mc/h e motore da 15 kW ciascuno e viene scaricata nella tramoggia a lamiera forata, posta sopra il mulino. Il mulino, MU 412 N, comprende due controlame fisse e tre lame rotanti in acciaio, aventi lunghezza 1.200 mm e poste su rotore avente diametro di 400 mm, azionato da motore avente potenza 75 kW. Il macinato viene scaricato tramite griglia con fori di 12 mm e aspirato da ventilatore di ripresa, con portata di 2.000 mc, che invia il macinato in silo dedicato nell'impianto di dosaggio. Ulteriore ingresso di materiale in fogli nel mulino, tramite carico manuale e rulli di tiro. Ulteriore possibilità di aspirazione rifili da taglierina in linea.

Misuratore di spessore Electronic Systems

Anno di costruzione: Aprile 1996, scansore TWIN plus, due sorgenti di misura Kr-85, una sorgente Sr-90 10 mCi.

Revamping del 2011 con installazione di console SINTEL SMART Wix di nuova generazione, sostituzione delle sorgenti Kr-85, 400 mCi, revisione completa dello scansore.

Misuratore difetti Electronic Systems dotato di 5 telecamere per ispezione di entrambi i lati del film, 3 telecamere sopra e 2 telecamere sotto.

La macchina è completa degli impianti tecnologici di servizio:

linea di aspirazione fumi comprendente cappa posta sopra la calandra, gruppo di filtrazione, scrubber e biofiltro, ventilatore 21.000 mc/h, la linea è in comune con quella della calandra 2100.

centraline ad olio diatermico per la regolazione di temperatura dei cilindri calandra e dell'estrusore, comprendenti pompa di circolazione, valvole di regolazione per caldo e freddo, aerotermo per raffreddamento e immissione diretta di olio diatermico proveniente dall'anello principale di stabilimento per riscaldamento

centraline ad acqua per la regolazione di temperatura dei cilindri di stacco, stiro e raffreddamento, e della vite dell'estrusore, comprendenti pompa di circolazione, valvole di regolazione per caldo e freddo, scambiatore con fluido di raffreddamento acqua refrigerata e scambiatore con fluido di riscaldamento olio diatermico proveniente dall'anello principale di stabilimento.



Beni Mobili
Lotto 004

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
	Linea calandratura 2.100				
01	Estrusore, Buss PRK, revisionato X-Compound nel 2011	1	70.000,00	1,00	70.000,00
02	Calandra 5 cilindri Comerio Rodolfo anno 2001,	1	380.000,00	1,00	380.000,00
					450.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. Viene allegata alla valorizzazione del presente lotto una descrizione dei beni fornita al sottoscritto dal collegio Commissariale. La stessa viene allegata al solo scopo esemplificativo e non costituisce parte integrante del presente elaborato ne costituisce elemento descrittivo analitico dei beni oggetto della presente relazione.

I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 450.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 450.000,00

Relazione lotto 004 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-004

)



Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Estrusore, Buss PRK, revisionato X-Compound nel 2011

Diametro 200 mm, L/D = 11

Tramoggia di alimentazione in acciaio con vite alimentazione, motore corrente alternata 7,5 kW, misura di livello.

Mescolatore completamente equipaggiato con elementi e denti in acciaio cromato, acciaio cromato nitrurato, e elementi guida con rivestimento in stellite. Vite e corpo con circuiti interni di termostatazione. Completo di sonde di temperatura, sistema di apertura idraulico, lubrificazione della tenuta della vite, attacco per linea del vuoto.

Sistema di taglio a coltello rotante con motoriduttore 2,2 kW.

Riduttore con sistema di inversione dell'avanzamento della vite e sistema esterno di lubrificazione.

Motore a corrente alternata, 450 kW, raffreddato ad acqua.

Quadro di comando X-Compound, comprendente inverter corrente alternata per motore principale. PLC Siemens S7.

Linea del vuoto comprendente duomo di separazione polveri, pompa ad anello liquido Robuschi 7,5 kW, sistema di ricircolo dell'acqua.

Trasportatore chips e brandeggio per alimentazione calandra, fornitura ditta Rodolfo Comerio, 2001; metal detector.

DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Linea calandratura 2.100

Calandra 5 cilindri Comerio Rodolfo anno 2001.

Tipo 550 x 2.100 a "L" rovesciata, carico dall'alto
5 cilindri, tavola 2.100 mm, diametro 550 mm, i due finitori mattati,
Finitura tavola dei cilindri 4 e 5, rettificata a caldo 200 °C, mattata 2-3 micron
Temperatura di lavoro da 120 a 220 °C
Tubi di distribuzione fluido interni ai cilindri, giunti rotativi, tubi flessibili.
Velocità meccanica massima quarto cilindro 50 m/min.
Supporti cilindri con cuscinetti FAG, scorrevoli su guide applicate alle spalle della calandra
Cilindri mobili 1-2-3-5, regolazione ogni cilindro tramite gruppi meccanici, comandati da motoriduttori e inverter.
Dispositivo di precarica idraulico cilindri 3 e 4, su cuscinetti
Gruppo disassamento comando elettrico e mantenimento idraulico cilindri 1 e 4
Gruppo roll bending cilindri 2 e 5
Guance tra i cilindri 1-2 per contenimento materiale in lavorazione, regolabili tramite motoriduttore.
Riduttore calandra con 5 treni indipendenti, motori di comando in corrente continua, collegati agli alberi veloci di entrata, potenza nominale 96, 116, 116, 116, 96 kW, alberi di uscita lenti collegati ai rispettivi cilindri calandra tramite giunti cardanici.

Impianto di lubrificazione gruppi supporti con circolazione forzata ad olio.
Impianto di lubrificazione riduttore con circolazione forzata ad olio.
Impianto oleodinamico per comando disassamento, precarica, roll bending

Sezioni di stacco e stiro e raffreddamento

Cilindri in acciaio con tavola cromata e rettificata, divisi in gruppi per il comando meccanico e controllo di temperatura, la velocità meccanica è regolabile in continuo da 10 a 150 m/min.

	Stacco/stiro	Raffreddamento
Diametro cilindri, mm:	85	250
Gruppi di comando e termostatazione:	6	4
Numero cilindri:	16	13
Motori: corrente alternata, kW	4	4

I cilindri sono dotati di giunti rotativi per l'acqua di termoregolazione e per il comando meccanico.

Sezione di taglio rifili a lametta fissa con posizionamento manuale.
I rifili vengono aspirati ed inviati ad impianto macinazione Previero.
Possibilità di recupero bordi rifilati con avvolgimento di due bobine laterali.

Gruppo di tiro composto da cilindro gommato forato e secondo gruppo di tiro per alimentazione taglierina o avvolgitore.

Sistema di comando di linea
Apparecchiatura di comando e controllo con PLC Siemens S7
Azionamenti in corrente continua per gestione motori cilindri calandra
Inverter in corrente alternata per gestione motori post-calandra
Sezione di controllo termoregolazione

Pulpiti di comando bordo macchina

Supervisione Electronic Systems, costruito nel Marzo 2001, console scada WinCC, CPU pcBOX Siemens.

Produzione fogli con taglierina in linea, Milltex, anno 2001.

Coppia di cilindri alimentatori, regolazione tiro tramite celle di carico, attrezzatura di taglio composta da coltello inferiore fisso e coltello superiore rotante, unità di trasporto composta da rulli di traino e cinghie piane. Accatamento su pantografo, che si abbassa continuamente, mantenendo il livello d'accatamento costante. Attrezzatura di accatamento intermedio durante il cambio delle palette. Attrezzatura di evacuazione per raccolta sfridi in un cassone.

Produzione bobine con avvolgitore, Tecno Coating Engineering, anno 1996

Tipo robot wind, regolazione tiro tramite celle di carico, cambio automatico della bobina, scarico tramite pedana. Apparecchiatura di comando e controllo PLC Siemens S5.

Caratteristiche prodotto uscita linea

Fogli: altezza 1.100÷1.550 mm, lunghezza 800÷1.430 mm, spessore 140÷820 micron

Disponibile taglierina Emmendinger 2009, con stesse caratteristiche linea 2.400

Bobine: altezza 1.100÷1.450 mm, diametro 550÷800 mm, peso 400÷900 kg, spessore 100÷500 micron.

Producibilità 1.500 kg/h circa

Impianto trattamento rifili – Previero, 2003

I rifili vengono aspirati immettendo aria in due eiettori venturi. L'aria è generata da due ventilatori, portata 4.000 mc/h e motore da 15 kW ciascuno e viene scaricata nella tramoggia a lamiera forata, posta sopra il mulino. Il mulino, MU 412 N, comprende due controlame fisse e tre lame rotanti in acciaio, aventi lunghezza 1.200 mm e poste su rotore avente diametro di 400 mm, azionato da motore avente potenza 75 kW. Il macinato viene scaricato tramite griglia con fori di 12 mm e aspirato da ventilatore di ripresa, con portata di 2.000 mc, che invia il macinato in silo dedicato nell'impianto di dosaggio. Ulteriore ingresso di materiale in fogli nel mulino, tramite carico manuale e rulli di tiro.

Misuratore di spessore Electronic Systems

Anno di costruzione: Marzo 2001, scansore TWIN plus, due sorgenti di misura Kr-85.

Revamping del 2011 con installazione di console SINTEL SMART Wix di nuova generazione, revisione completa dello scansore. Ulteriore scansore REFLEX con sensore ESSAIR Reflex del 2011 per misura ad aria alti spessori

Misuratore difetti Electronic Systems dotato di 7 telecamere per ispezione di entrambi i lati del film, 4 telecamere sopra e 3 telecamere sotto.

La macchina è completa degli impianti tecnologici di servizio:

linea di aspirazione fumi comprendente cappa posta sopra la calandra, gruppo di filtrazione, biofiltro in comune con linea 2400

centraline ad olio diatermico per la regolazione di temperatura dei cilindri calandra e dell'estrusore, comprendenti pompa di circolazione, valvole di regolazione per caldo e freddo, aerotermostato per raffreddamento e immissione diretta di olio diatermico proveniente dall'anello principale di stabilimento per riscaldamento

centraline ad acqua per la regolazione di temperatura dei cilindri di stacco, stiro e raffreddamento, e della vite dell'estrusore, comprendenti pompa di circolazione, valvole di regolazione per caldo e freddo, scambiatore con fluido di raffreddamento acqua refrigerata e scambiatore con fluido di riscaldamento olio diatermico proveniente dall'anello principale di stabilimento.



**Beni Mobili
Lotto 005**

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8
 Categoria principale: meccanica
 Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:



ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Impianto di stoccaggio, dosaggio preparazione della mescola Waeschle 1996 (linea 2.400) e Waeschle 2001 (Linea 2.100). Gli impianti di stoccaggio, sebbene composti per buona parte da silos e macchinari ben distinti tra le due linee, presentano invece alcune parti comuni, come ad esempio i quadri di comando per la gestione di tutte le operazioni, sequenze e ricette, così come i 2 sistemi di scarico big bag e i silo Socal e Titanio.	1	120.000,00	1,00	120.000,00
					120.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. Viene allegata alla valorizzazione del presente lotto una descrizione dei beni fornita al sottoscritto dal collegio Commissariale. La stessa viene allegata al solo scopo esemplificativo e non costituisce parte integrante del presente elaborato ne costituisce elemento descrittivo analitico dei beni oggetto della presente relazione.

I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a: **€ 120.000,00**

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente **Nessuno**

Giudice Dr. Irene Lupo
 Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
 Perito: Perito Christian Moriggi

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 120.000,00

Relazione lotto 005 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-005



DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Impianto stoccaggio, dosaggio e preparazione della mescola

Il sistema di mescolazione, Waeschle 1996, è diviso in due linee dedicate per bianco e neutro.

Silos PVC: N.3 da 190 mc + N.7 da 160 mc; ogni silo è dotato di valvola stellare di scarico. N.7 filtri per il carico polveri, capacità 1.100 / 1.500 mc/h. I silos scaricano in linea per trasporto in pressione all'impianto di dosaggio, dove il PVC viene stoccato in 6 silos interni, ciascuno avente capacità di 6 mc. Da questi, tramite coclee, il PVC viene inviato in una bilancia W20/1, 500 kg, che può alimentare sia il turbomescolatore linea cristallo che quello linea bianco.

Silo Socal: N.1 da 162 mc con filtro polveri e stellare di scarico. Linea di trasporto in pressione che trasferisce il materiale a silo interno, che scarica tramite serie di coclea, tramoggia, coclea, bilancia, 55 kg, nel turbomescolatore della linea bianco. Silo Titanio: N.1 da 75 mc con filtro polveri e stellare di scarico. Linea di trasporto in pressione che trasferisce il materiale a silo interno. N.2 sistemi di scarico big bag e invio polveri in pressione nei serbatoi polmone, ciascuno composto da struttura di sostegno, paranco, tramoggia, coclea e valvola stellare.

N.5 silos interni da 3 mc per MBS, caricati dai sistemi di scarico big bag + tramoggia interna per scarico big bag; scarico tramite stellare e coclea in una bilancia dedicata, 100 kg, per invio a entrambi i turbomescolatori. N.8 tramoggette caricate con sacchi, per dosaggio macroadditivi, scarico tramite coclea su bilancia, 20 kg, per invio a suddetta bilancia W20/1. N.8 tramoggette caricate con sacchi, per dosaggio microadditivi, scarico tramite coclea su bilancia, 8 kg, per invio a suddetta bilancia W20/1. N.2 tramogge Titanio, caricate in automatico oppure con sacchi e (una) anche da big bag, con coclea di estrazione e invio a bilancia, 55 kg, per scarico nel turbomescolatore linea bianco. N.1 tramoggetta dosaggio pigmento, coclea estrazione, bilancia 5 kg, scarico turbomescolatore bianco. N.1 tramoggetta dosaggio pigmento, coclea estrazione, bilancia 2,5 kg, scarico in bilancia W20/1.

Impianto dosaggio olii con tre serbatoi da 1200 litri, di cui uno termostato, caricati da pompe di prelievo da cisternette, che scaricano in bilancia da 25 kg, da cui i liquidi vengono inviati da pompa ad ingranaggi nei turbomescolatori.

Impianto di turbomescolazione e raffreddamento:

N. 2 turbomescolatori, PlasMec 1996, ad alta efficienza, ciascuno provvisto di recipiente di mescolazione di 1.200 litri e agitatore in acciaio inox, motore 279 kW a corrente continua, coperchio apribile, filtro di sfiato, azionamento in corrente continua, apparecchiatura elettrica di comando con PLS Siemens S5, sistema di controllo della temperatura. N.2 raffreddatori orizzontali, PlasMec 2007, HEC-3500, ad alta efficienza, ciascuno provvisto di recipiente di miscelazione di 3.500 litri in acciaio inox, camicia di raffreddamento e superficie di raffreddamento supplementare, motore a corrente alternata 37 kW, bocca di scarico a farfalla, apparecchiatura elettrica di comando, filtro di sfiato, coperchio apribile a cerniera, agitatore in acciaio inox, circuito acqua di raffreddamento.

Sezione di dosaggio

N.2 serbatoi polmone da 2 mc, ciascuno a servizio di un raffreddatore, con stellare di scarico, asserviti a compressori per rilancio in N.4 silos da 8 mc, ciascuno dotato di dosatore gravimetrico; N.2 vibrovagli; N.3 silos da 4 mc per il rimacinato, ciascuno dotato di dosatore gravimetrico. Il rimacinato può provenire dalle fasce e dall'impianto recupero sfridi. N.2 coclee che ricevono la polvere dai vibrovagli e il rimacinato dai silos dedicati. Queste coclee alimentano le due tramogge

dell'estrusore. Ulteriore linea di dosaggio di pigmento nella coclea della linea cristallo. Le linee alimentazione della tramoggia sono dotate di metal detector.

Quadri di comando per la gestione di tutte le operazioni, sequenze e ricette, con PLC Siemens S7 e PC di supervisione, in comune con linea 2100. Quadro Brabender per controllo dosatori gravimetrici.



DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Impianto stoccaggio, dosaggio e preparazione della mescola

Il sistema di mescolazione, Waeschle 2001, comprende una unica linea.

Silos PVC: N.7 da 160 mc (in comune con linea 2.400); il PVC viene stoccato in 6 silos interni, ciascuno avente capacità di 6 mc. Da questi, tramite coclee, il PVC viene inviato in una bilancia W420, 500 kg, per alimentazione del turbomescolatore. Silo Socal: N.1 da 162 mc (in comune con linea 2.400). Silo interno, che scarica tramite serie di coclea, tramoggia, coclea, bilancia, 55 kg, nel turbomescolatore. Silo Titanio: N.1 da 75 mc (in comune con linea 2.400). N.2 sistemi di scarico big bag e invio polveri in pressione nei serbatoi polmone, ciascuno composto da struttura di sostegno, paranco, tramoggia, coclea e valvola stellare: in comune con linea 2.400.

N.1 silo interno da 10 mc per ABS, caricato dai sistemi di scarico big bag; scarico tramite stellare e coclea in bilancia W420. N.6 silos interni da 3 mc per MBS, caricati dai sistemi di scarico big bag; scarico tramite stellare e coclea in una bilancia dedicata, 200 kg, per invio a turbomescolatore. N.7 tramoggette caricate con sacchi, per dosaggio macroadditivi, scarico tramite coclea su bilancia, 20 kg, per invio a suddetta bilancia W420. N.8 tramoggette caricate con sacchi, per dosaggio microadditivi, scarico tramite coclea su bilancia, 20 kg, per invio a suddetta bilancia W420. N.2 tramogge Titanio, caricate in automatico oppure con sacchi e (una) anche da big bag, con coclea di estrazione e invio a bilancia, 55 kg, per scarico nel turbomescolatore. N.1 tramoggetta dosaggio pigmento, coclea estrazione, bilancia 5 kg, scarico nel turbomescolatore. N.4 tramoggette dosaggio pigmento, coclea estrazione, bilancia 3 kg, scarico nel turbomescolatore.

Impianto dosaggio olii con tre serbatoi da 1200 litri, di cui uno termostato, caricati da pompe di prelievo da cisternette, che scaricano in bilancia da 30 kg, da cui i liquidi vengono inviati da pompa ad ingrannaggi nei turbomescolatori.

Impianto di turbomescolazione e raffreddamento:

N. 1 turbomescolatore, PlasMec 2001, ad alta efficienza, provvisto di recipiente di mescolazione di 1.200 litri e agitatore in acciaio inox, motore 270 kW a corrente continua, coperchio apribile, filtro di sfiato, azionamento in corrente continua, apparecchiatura elettrica di comando con PLS Siemens S7, sistema di controllo della temperatura. N.1 raffreddatore orizzontale, PlasMec 2001, HEC-3500, ad alta efficienza, provvisto di recipiente di miscelazione di 3.500 litri in acciaio inox, camicia di raffreddamento, motore a corrente alternata 37 kW, bocca di scarico a farfalla, apparecchiatura elettrica di comando, filtro di sfiato, coperchio apribile a cerniera, agitatore in acciaio inox, circuito acqua di raffreddamento.

Sezione di dosaggio

Serbatoio polmone da 2 mc, a servizio del raffreddatore, con stellare di scarico, asservito a compressore per rilancio in N.2 silos da 8 mc, ciascuno dotato di dosatore gravimetrico; N.1 vibrovaglio; N.2 silos da 4 mc per il rimacinato, ciascuno dotato di dosatore gravimetrico. Il rimacinato può provenire dalle fasce e dall'impianto recupero sfridi. N.1 coclea che riceve la polvere dal vibrovaglio e il rimacinato dai silos dedicati. Questa coclea alimenta la tramoggia dell'estrusore. La linea alimentazione della tramoggia è dotata di metal detector.

Quadri di comando per la gestione di tutte le operazioni, sequenze e ricette, con PLC Siemens S7 e PC di supervisione, in comune con linea 2400. Quadro Brabender per controllo dosatori gravimetrici.

Beni Mobili
Lotto 006

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.tà	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Banco di sabbiatura Syrtex, 2001	1	10.000,00	1,00	10.000,00
					10.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 10.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 10.000,00

Relazione lotto 006 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-006

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 007

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.tà	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Taglierina 2, Schneider Engineering, 1996: KS 220-27-1480	1	12.000,00	1,00	12.000,00
					12.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 12.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 12.000,00

Relazione lotto 007 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-007

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Maimini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 008

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Taglierina 2 BIS, Schneider Engineering, 1996 : KS 155-28-1480	1	10.000,00	1,00	10.000,00
					10.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 10.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 10.000,00

Relazione lotto 008 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-008

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi



**Beni Mobili
Lotto 009**

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8
 Categoria principale: meccanica
 Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.tà	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Taglierina 6, Schneider Engineering, 2001: KS 185-61-1629	1	12.000,00	1,00	12.000,00
					12.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 12.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 12.000,00

Relazione lotto 009 creata in data 06/06/2016
 Codice documento: A081-13-000002-009

Giudice Dr. Irene Lupo

Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
 Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 010

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8
Categoria principale: meccanica
Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

<i>ID</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Q.ta</i>	<i>Valore unitario</i>	<i>Coef.</i>	<i>Valore totale</i>
01	Taglierina 3, Schneider Senator, 1987, 70195-185-11	1	10.000,00	1,00	10.000,00
					10.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a: **€ 10.000,00**

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente **Nessuno**

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente: **Nessuna**

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova: **€ 10.000,00**

Relazione lotto 010 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-010

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 011

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Taglierina 4, Schneider Senator, 1987, 70-1911	1	10.000,00	1,00	10.000,00
					10.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 10.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 10.000,00

Relazione lotto 011 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-L3-000002-011

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 012

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Taglierina 5, Schneider Senator, 1988, 260mc2-80007	1	12.000,00	1,00	12.000,00
					12.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 12.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 12.000,00

Relazione lotto 012 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-012

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 013

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8
Categoria principale: meccanica
Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

<i>ID</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Q.ta</i>	<i>Valore unitario</i>	<i>Coef.</i>	<i>Valore totale</i>
01	Linea recupero sfridi: Mulini macinazione sfridi separati per bianco e cristallo, Previero 1995 e 1988, con impianto trasferimento sfridi, Waeschle 1995; producibilità 2.000 kg/h. Polverizzatore Previero 2003, portata 300 kg/h.	1	50.000,00	1,00	50.000,00
					50.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 50.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 50.000,00



**Beni Mobili
Lotto 014**

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8
Categoria principale: meccanica
Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.tà	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Tagliafogli Cavalieri 2005	1	20.000,00	1,00	20.000,00
					20.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a: **€ 20.000,00**

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente **Nessuno**

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente: **Nessuna**

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova: **€ 20.000,00**

Relazione lotto 014 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-014

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 015

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Magazzino automatico CMA 1996, 1.848 posti pallet	1	70.000,00	1,00	70.000,00
					70.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 70.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 70.000,00

Relazione lotto 015 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-015

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 016

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Del Lavoro n° 5

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

<i>ID</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Q.ta</i>	<i>Valore unitario</i>	<i>Coef.</i>	<i>Valore totale</i>
01	Linea di laccatura con solvente a 1 testa, Olbrich 2001	1	350.000,00	1,00	350.000,00
					350.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. Viene allegata alla valorizzazione del presente lotto una descrizione dei beni fornita al sottoscritto dal collegio Commissariale. La stessa viene allegata al solo scopo esemplificativo e non costituisce parte integrante del presente elaborato ne costituisce elemento descrittivo analitico dei beni oggetto della presente relazione.

I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 350.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 350.000,00

DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Linea di laccatura con solvente a 1 testa, Olbrich 2001

Tavola 1.650 mm
Velocità 100 m/min
Spessore 40÷340 micron
Contenuto solido: 10÷30 %
Solventi: Isopropanolo, Toluene
Diametro bobina avvolgimento: 800 mm

Svolgitori reversibile con due stazioni di svolgimento posto su rotaie di scorrimento. Cambio automatico della bobina tramite dispositivo di taglio e incollaggio. Frenatura degli alberi di svolgimento mediante motori trifase. Centratore lineare. Paranco per movimentazione rotoli. L'area di svolgimento è dotata di un alloggiamento per aspirazione di eventuali vapori contenenti solventi. L'accesso è tramite porte.

Camera racla, comprendente un cilindro inciso e un sistema di racle, alloggiati in un'unità modulare estraibile. La racla a cassetta è collocata sul fianco del cilindro inciso. La lacca viene pompata nella cassetta, da dove passa sul cilindro inciso, che dosa la lacca sul nastro. Il nastro è guidato da un cilindro gommato. La fessura tra cilindro gommato e cilindro inciso è regolabile da organi meccanici. Il film verniciato viene condotto nell'essiccatoio. Anche l'area di laccatura è dotata di alloggiamento, apribile tramite porte, dove l'aria viene aspirata.

L'essiccatoio è diviso in 5 zone. All'interno dell'essiccatoio, la parte superiore del film è a contatto con aria calda. Il film è appoggiato, nella parte inferiore, su cilindri guida. Ciascuna sezione comprende un sistema di circolazione e riscaldamento dell'aria, tramite scambiatori alimentati a olio diatermico, una camera a pressione con diffusori per l'invio dell'aria calda sul film e relativo ventilatore, con numero di giri regolabile. Sistemi separati di convogliamento dell'aria per le singole zone consentono di variare temperature e portate. La quantità dell'aria di rinnovo è fissata regolando le bocchette di aspirazione. L'aria di scarico da ciascuna zona, viene raccolta in un collettore e mandata al combustore. Il film è guidato, in uscita dall'essiccatoio, da un cilindro aspirato e da un sistema di centratura. E' presente una stazione di raffreddamento composta da due cilindri raffreddati ad acqua.

Avvolgitori reversibile con due stazioni di avvolgimento posto su rotaie di scorrimento. Cambio automatico della bobina tramite dispositivo di taglio. Frenatura degli alberi di avvolgimento mediante motori trifase. Centratore lineare. Paranco per movimentazione rotoli. L'area di svolgimento è dotata di un alloggiamento per aspirazione di eventuali vapori contenenti solventi. L'accesso è tramite porte.

Reparto preparazione lacche Molteni

N.2 serbatoi stoccaggio solvente in AISI 304 capacità 15 mc.
N.2 pompe centrifughe trasferimento solvente, motore 7,5 kW.
N.1 mescolatore in AISI 304, capacità 1,5 mc, con girante regolabile tramite inverter, intercapedine di riscaldamento, coperchio con settore apribile per carico solidi, gruppo agitatore da 5,5 kW.

- N.1 pompa ad ingranaggi di trasferimento prodotto, portata 6 mc/h, motore 2,2 kW.
- N.2 serbatoi in AISI 304 da 5 mc, per stoccaggio lacca, intercapedine di riscaldamento, gruppo agitatore da 5,5 kW. Controllo peso tramite celle di carico.
- N.1 gruppo di filtraggio autopulente con pompa pneumatica a membrana
- Quadro di comando e controllo.

Combustore abbattimento emissioni, Krantz, 2001

Impianto di abbattimento emissioni a combustione, alimentato a metano. Scambiatore di calore per raffreddamento gas di scarico con generazione di olio diatermico a 180/200 °C per il riscaldamento degli essiccatori della laccatrice. Ulteriore scambiatore per generazione acqua calda. Portata fumi 11.000 mc/h.



Beni Mobili
Lotto 017

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Del Lavoro n° 5

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef	Valore totale
01	N.1 taglierina per bobine a torretta senza revolver, Officine Meccaniche del Maglio, tavola 1.400 mm, diametro anima 76 mm, diametro massimo bobine 600 mm.	1	7.000,00	1,00	7.000,00
					7.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 7.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 7.000,00

Relazione lotto 017 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-017

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 018

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

<i>ID</i>	<i>Descrizione</i>	<i>Q.ta</i>	<i>Valore unitario</i>	<i>Coef.</i>	<i>Valore totale</i>
01	Seghetto marca Bianco con rulliera di carico	1	250,00	1,00	250,00
02	Aspiratori per polveri di saldatura	2	100,00	1,00	200,00
03	Saldatrice marca CEM mod. SV 260	1	150,00	1,00	150,00
04	Mola a due dischi	1	50,00	1,00	50,00
05	Mola a disco e nastro	1	50,00	1,00	50,00
06	Banchi da lavoro in ferro di cui due completi di morsa	4	10,00	1,00	40,00
07	Trapano a colonna Sermak TC 035	1	350,00	1,00	350,00
08	Scaffale in ferro porta pallet a tre campate sopra il quale sono posizionate parti di ricambio per le macchine di produzione.	1	1.000,00	1,00	1.000,00
09	Trancetta manuale	1	10,00	1,00	10,00
10	Scaffalatura a due campate porta pallet con 21 bancali circa, contenenti motori elettrici (parti di ricambio delle macchine di produzione).	1	5.000,00	1,00	5.000,00
11	Cantelever di colore giallo e rosso con rulli di ricambio per le calandre	1	1.000,00	1,00	1.000,00
12	Carrelli con ruote porta utensili	10	10,00	1,00	100,00
13	Banco da lavoro con piano in legno	1	10,00	1,00	10,00
14	Fresa marca Femi	1	1.500,00	1,00	1.500,00
15	Tornio parallelo OMAP mod. AL-PIN 300-105	1	3.000,00	1,00	3.000,00
16	Carro ponte Omis 15 Ton completo di vie di corsa	1	5.000,00	1,00	5.000,00
17	Soppalco in ferro contenente scaffalatura metallica leggera sulla quale è stoccata minuteria e viteria varia.	1	5.000,00	1,00	5.000,00
18	Compressore di colore rosso circa 200 Litri	1	100,00	1,00	100,00
19	Seghetto ad arco Mod 250	1	400,00	1,00	400,00
20	Pressa marca Ormic anni '70	1	200,00	1,00	200,00
21	Palettizzatore per film termoretraibile marca Dalmec 85071572	1	1.000,00	1,00	1.000,00
22	Confezionatrice Comipack TR 8040 con nastri trasportatori	1	1.500,00	1,00	1.500,00
23	Volta bancali SGB	1	800,00	1,00	800,00
24	Compressore Mattei AC 4075L non collegato	1	1.500,00	1,00	1.500,00
25	Banco da lavoro in legno	1	20,00	1,00	20,00
26	Tavolo luminoso	1	10,00	1,00	10,00
27	Confezionatrice Termoretraibile marca IFP	1	1.000,00	1,00	1.000,00
28	Compressore Mattei mod. AC 37 con serbatoio dell'aria di circa lt. 1000 (posizionato nel cortile esterno)	1	2.500,00	1,00	2.500,00
30	Transpallet Jungheinrich EJC 14 con carica batterie	1	1.000,00	1,00	1.000,00
31	Carro ponte OMIS 15 Ton	1	3.000,00	1,00	3.000,00
32	Carrelli in ferro porta cilindri	3	200,00	1,00	600,00
33	Serie di bancali in ferro (per lo più arrugginiti) posizionati all'interno ed all'esterno dell'immobile di Minerbio. Stimati a corpo	1	2.000,00	1,00	2.000,00
34	Carrelli in ferro con ruote adibiti al trasporto dei cilindri	5	100,00	1,00	500,00
35	Mulino Previero Lama 1.000	1	1.500,00	1,00	1.500,00
36	Autogru marca Ormig portata 15 Ton	1	10.000,00	1,00	10.000,00
					50.340,00

Giudice Dr. Irene Lupo

Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini

Perito: Perito Christian Moriggi

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

non esistono fonti di informazione

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 50.340,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 50.340,00

Relazione lotto 018 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-018

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi



**Beni Mobili
Lotto 019**

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: forniture per uffici ed aziende

Categoria secondaria: forniture industriali per prevenzione, controllo e sicurezza

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Laboratorio di controllo ed analisi dei materiali completo di macchine per il controllo ed arredi specifici. Stima a corpo.	1	5.000,00	1,00	5.000,00
					5.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 5.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 5.000,00

Relazione lotto 019 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-019

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 020

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Impianto di stoccaggio, dosaggio preparazione della miscela Govoni 1976 (linea 1.600) e Govoni 1987 (Linea 1.900). Gli impianti di stoccaggio, sebbene composti per buona parte da silos e macchinari ben distinti tra le due linee, presentano invece alcune parti comuni, come ad esempio i quadri di comando per la gestione di tutte le operazioni, sequenze e ricette. Si dà atto che non fa parte della valorizzazione dei beni di cui al presente lotto, l'impianto di Dosaggio additivi realizzato da Govoni nel 2008, nonché 2 raffreddatori Plas Mec 2007 IIEC-1500 attualmente concessi in locazione finanziaria e stimati dal sottoscritto in lotto separato.	1	70.000,00	1,00	70.000,00
					70.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. Viene allegata alla valorizzazione del presente lotto una descrizione dei beni fornita al sottoscritto dal collegio Commissariale. La stessa viene allegata al solo scopo esemplificativo e non costituisce parte integrante del presente elaborato ne costituisce elemento descrittivo analitico dei beni oggetto della presente relazione.

I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 70.000,00

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 70.000,00

Relazione lotto 020 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-020



DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Linea 1.600

Impianto stoccaggio, dosaggio e preparazione della mescola

Il sistema di mescolazione, Govoni 1976, è diviso in due linee dedicate per bianco e neutro.

N.4 silos PVC, capacità 90 mc ciascuno, completi di un filtro comune per abbattimento polveri, portata 700 mc/h. Ogni silo è dotato di coclea di estrazione e valvole di intercettazione. Sistema di pesatura e rilancio del PVC, composto da bilancia, serbatoio polmone, stellare e compressore per il trasporto in pressione della polvere. N.2 polmoni interni per il contenimento del PVC in attesa di essere scaricato nei turbo mescolatori, con filtro, valvola di scarico e minimo livello.

Sistema di alimentazione Biossido di Titanio, con silo da 2 mc, caricato mediante trasporto pneumatico (con possibilità di carico da sacchi), coclea, bilancia e coclea di alimentazione del turbomescolatore.

Impianto dosaggio olii, realizzato da Govoni nel 2007, comprendente due serbatoi polmone da 60 litri, caricati per caduta da cisternette. I liquidi vengono estratti da pompe ad ingranaggi e trasportati in una bilancia, da dove per caduta sono inviati nei turbomescolatori.

Impianto di turbomescolazione e raffreddamento:

N. 2 turbomescolatori, Caccia 1991 e PlasMec 1991, ad alta efficienza, ciascuno provvisto di recipiente di mescolazione di 600 litri e agitatore in acciaio inox, motore 129 kW a corrente continua, coperchio apribile, filtro di sfiato, azionamento in corrente continua, apparecchiatura elettrica di comando con PLS Siemens S5, sistema di controllo della temperatura.

N.6 serbatoi polmone per linea bianco (2), linea neutro, macinato bianco, macinato neutro (2), dotati di livelli e coclea di estrazione per alimentazione tramoggia estrusore. Metal detector sulla linea del neutro di alimentazione della tramoggia.

Quadri di comando per la gestione di tutte le operazioni, sequenze e ricette, con PLC Siemens S7 e 2 PC di supervisione.

DESCRIZIONE DEI BENI FORNITA DAL COLLEGIO COMMISSARIALE. LA STESSA VIENE ALLEGATA AL SOLO SCOPO ESEMPLIFICATIVO E NON COSTITUISCE PARTE INTEGRANTE DEL PRESENTE ELABORATO NE COSTITUISCE ELEMENTO DESCRITTIVO ANALITICO DEI BENI OGGETTO DELLA PRESENTE RELAZIONE.

Linea calandratura 1.900

Impianto stoccaggio, dosaggio e preparazione della mescola

Il sistema di mescolazione, Govoni 1987, è diviso in due linee dedicate per bianco e neutro.

N.6 silos PVC, capacità 130 mc ciascuno, completi di un filtro comune ogni due silos, per abbattimento polveri, portata 600 mc/h. Ogni silo è dotato di coclea di estrazione e valvole di intercettazione. Sistema di pesatura e rilancio del PVC, composto da bilancia, serbatoio polmone, stellare e compressore per il trasporto in pressione della polvere. N.2 polmoni interni per il contenimento del PVC in attesa di essere scaricato nei turbomescolatori, con filtro, valvola di scarico e minimo livello. Sistema di alimentazione Biossido di Titanio, con silo da 2 mc, caricato mediante trasporto pneumatico (con possibilità di carico da sacchi), coclea, bilancia e coclea di alimentazione del turbomescolatore. Sistema di alimentazione Socal, in sacchi, composto da tramoggia, coclea, dosatore gravimetrico per alimentazione del turbomescolatore.

Linea di trasporto, compressore e polmoni interni sono gli stessi già visti per il PVC) con l'aggiunta di N.3 siletti di 1 mc, dedicati per la linea 1900. Dosaggio pigmenti in comune con linea 1600 (N.5 siletti di carico e stoccaggio pigmenti, aventi capacità di 600 litri, ciascuno dotato di valvola di aspirazione, livello, dosatore gravimetrico su celle di carico, con doppia coclea; questi dosatori gravimetrici scaricano in due polmoni di rilancio, che, utilizzando aria compressa, inviano i pigmenti) in N.4 contenitori, che scaricano nei turbomescolatori. (Sistema di scarico big bag e invio polveri in pressione nei serbatoi polmone, composto da struttura di sostegno, paranco, tramoggia, coclea e valvola stellare). Impianto dosaggio olii, realizzato da Govoni nel 2007, in comune con linea 1600, (comprendente due serbatoi polmone da 60 litri, caricati per caduta da cisternette. I liquidi vengono estratti da pompe ad ingranaggi e trasportati) in una bilancia, da dove per caduta sono inviati nei turbomescolatori. Un serbatoio polmone riscaldato con tracciatura elettrica, è dedicato per linea 1900.

Impianto di turbomescolazione e raffreddamento:

N. 2 turbomescolatori, PlasMec 1987, ad alta efficienza, ciascuno provvisto di recipiente di mescolazione di 600 litri e agitatore in acciaio inox, motore 123 kW a corrente continua, coperchio apribile, filtro di sfiato, azionamento in corrente continua, apparecchiatura elettrica di comando con PLS Siemens S5, sistema di controllo della temperatura.

N.4 serbatoi polmone per linea bianco (2), linea neutro (2), dotati di livelli e coclea di estrazione per alimentazione tramoggia estrusore, dove viene inviato anche il rimacinato proveniente dal recupero delle fasce in linea e separato dal flusso d'aria tramite cicloni. Le linee alimentazione della tramoggia sono dotate di calamite.

Quadri di comando per la gestione di tutte le operazioni, sequenze e ricette, con PLC Siemens S7 e 2 PC di supervisione, in comune con linea 1600.



Beni Mobili
Lotto 021

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Del Lavoro n° 5
Categoria principale: meccanica
Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Scaffali porta pallet in ferro di colore verde contenenti parti di ricambio dei macchinari	1	3.000,00	1,00	3.000,00
02	Scaffalatura porta pallet in ferro di colore verde smontata e composta da 40 piantane, traverse ed accessori.	1	5.000,00	1,00	5.000,00
03	carrello elevatore elettrico Fenwick mod. E18	1	1.500,00	1,00	1.500,00
04	taglierina Scheneider Senator anno 1975 smontata	1	2.500,00	1,00	2.500,00
05	taglierina Senator MC 2 smontata	1	1.000,00	1,00	1.000,00
06	Taglierina Miltes	1	7.000,00	1,00	7.000,00
07	Taglierina Del Maglio	1	8.000,00	1,00	8.000,00
					28.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 28.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

Giudice Dr. Irene Lupo

Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini

Perito: Perito Christian Moriggi

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 28.000,00

Relazione lotto 021 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-021



Giudice Dr. Irene Lupo

Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 022

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8
Categoria principale: elettronica ed elettrotecnica
Categoria secondaria: elettrotecnica industriale, prodotti e apparecchiature

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Cabina di trasformazione di media/alta tensione. Si dà atto che durante le operazioni peritali la cabina risultava in tensione e pertanto funzionante.	1	40.000,00	1,00	40.000,00
					40.000,00

3. DISPONIBILITA':

Utilizzato da Gallazzi S.p.A. in Amministrazione Straordinaria in qualità di proprietario del bene

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni NON sono concessi in locazione finanziaria.

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 40.000,00

5.2. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente;

Nessuna

5.3. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 40.000,00

Relazione lotto 022 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-022

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Muriggi



Beni Mobili
Lotto 023

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Raffreddatori orizzontali Plas Mec anno 2007 HEC-1500	2	8.000,00	1,00	16.000,00
					16.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni sono concessi in locazione finanziaria (leasing).

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 16.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 16.000,00

Relazione lotto 023 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-023

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode; Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 024

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Sistemi di grammatura privi delle sorgenti. Linee 1600-1900 e linee 2100-2400	2	30.000,00	1,00	60.000,00
					60.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni sono concessi in locazione finanziaria (leasing).

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 60.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 60.000,00

Relazione lotto 024 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-024

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 025

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Taglierina Emmendinger anno 2008	1	25.000,00	1,00	25.000,00
					25.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni sono concessi in locazione finanziaria (leasing).

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 25.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:

€ 25.000,00

Relazione lotto 025 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-025

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

Beni Mobili
Lotto 026

1. IDENTIFICAZIONE DEI BENI MOBILI OGGETTO DELLA VENDITA:

Trattasi di un compendio mobiliare sito in Minerbio (BO) via Marzabotto n° 8

Categoria principale: meccanica

Categoria secondaria: macchine utensili e impianti

2. DESCRIZIONE COMPENDIO MOBILIARE:

ID	Descrizione	Q.ta	Valore unitario	Coef.	Valore totale
01	Impianto di stoccaggio additivi Govoni anno 2008 (Linee calandre 1600 e 1900).	1	60.000,00	1,00	60.000,00
					60.000,00

3. DISPONIBILITA':

I beni attualmente risultano inutilizzati.

4. CONTRATTI DI LEASING:

I beni sono concessi in locazione finanziaria (leasing).

5. VALUTAZIONE COMPLESSIVA DEL LOTTO:

5.1. Criterio di Stima

La stima è stata effettuata dal sottoscritto perito dopo aver preso attenta visione dei beni di cui al presente lotto. La valutazione tiene conto dello stato di conservazione riscontrato durante gli accessi di verifica del bene, nonché dei costi di rimozione e smantellamento necessari per l'asporto dei beni stessi.

Non è stato verificato il funzionamento dei beni e nemmeno la completezza degli stessi ovvero la mancanza eventuali parti che ne compongono l'insieme. Inoltre la valorizzazione è stata effettuata in ottica dismissoria e secondo il principio previsto dal Codice di procedura Civile del "Visto e piaciuto" senza alcuna garanzia per i beni alienati. I beni sono stati pertanto valutati a corpo secondo quanto visionato durante i sopra citati accessi di verifica in loco.

5.2. Fonti di informazione

Ricerca di mercato effettuata attraverso la rete internet ed operatori esperti del settore.

5.3. Valutazione lotto

Il valore lordo del compendio mobiliare al netto di eventuali riduzioni è pari a:

€ 60.000,00

5.4. Adeguamenti e correzioni della stima

Oneri notarili e provvigioni mediatori carico dell'acquirente

Nessuno

Spese di cancellazione delle trascrizioni ed iscrizioni a carico dell'acquirente:

Nessuna

5.5. Prezzo base d'asta del lotto

Valore del lotto al netto delle decurtazioni nello stato di fatto in cui si trova:


€ 60.000,00

Relazione lotto 026 creata in data 06/06/2016
Codice documento: A081-13-000002-026

Giudice Dr. Irene Lupo
Curatore/Custode: Prof. Avv. Cesare San Mauro - Prof. Avv. Alberto Stagno D'Alcontres - Dott. Aldo Mainini
Perito: Perito Christian Moriggi

TOTALE STIMA BENI MOBILI DI PROPRIETA' GALLAZZI S.p.A.: € 2.446.340,00

TOTALE STIMA BENI MOBILI IN LOCAZIONE FINANZIARIA: € 161.000,00

MONZA. 3. 06. 16 
Perito Christian Moriggi

Si dà atto che il presente elaborato peritale viene supervisionato dall'Ing. Vincenzo De Sena.







TRIBUNALE ORDINARIO DI MONZA

CR N 2583

Verbale di giuramento di perizia



L'anno 2016 addì 06 del mese di GIUGNO

Avanti al sottoscritto Cancelliere del sopraindicato Tribunale è comparso:

il sig. MORIGGI CHRISTIAN

nato a TREVIGLIO il 21.05.1977

e residente in COLOGNO AL SERIO via ANGELO MAY n. 13

identificato con C.I. AR 3449102

rilasciata da COMUNE DI COLOGNO AL SERIO il 24.07.2008

il quale chiede di prestare il giuramento dell'allegata perizia stragiudiziale / traduzione.

Il Cancelliere, previe le ammonizioni di legge, invita il comparente al giuramento di rito che egli presta ripetendo:

"Giuro di avere bene e fedelmente proceduto nelle operazioni che mi sono state affidate al solo scopo di far conoscere la verità".

L.C.S.

IL FUNZIONARIO GIUDIZIARIO
Giacoma CIMINO

